

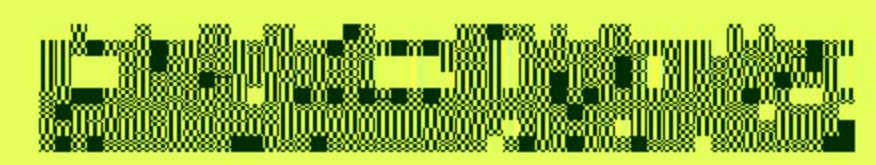
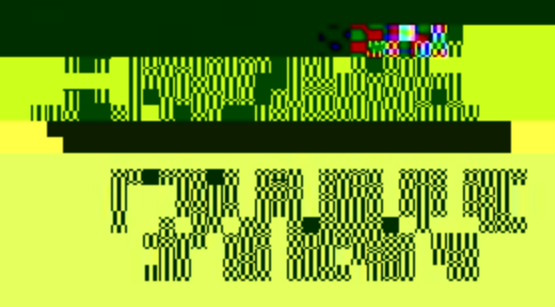
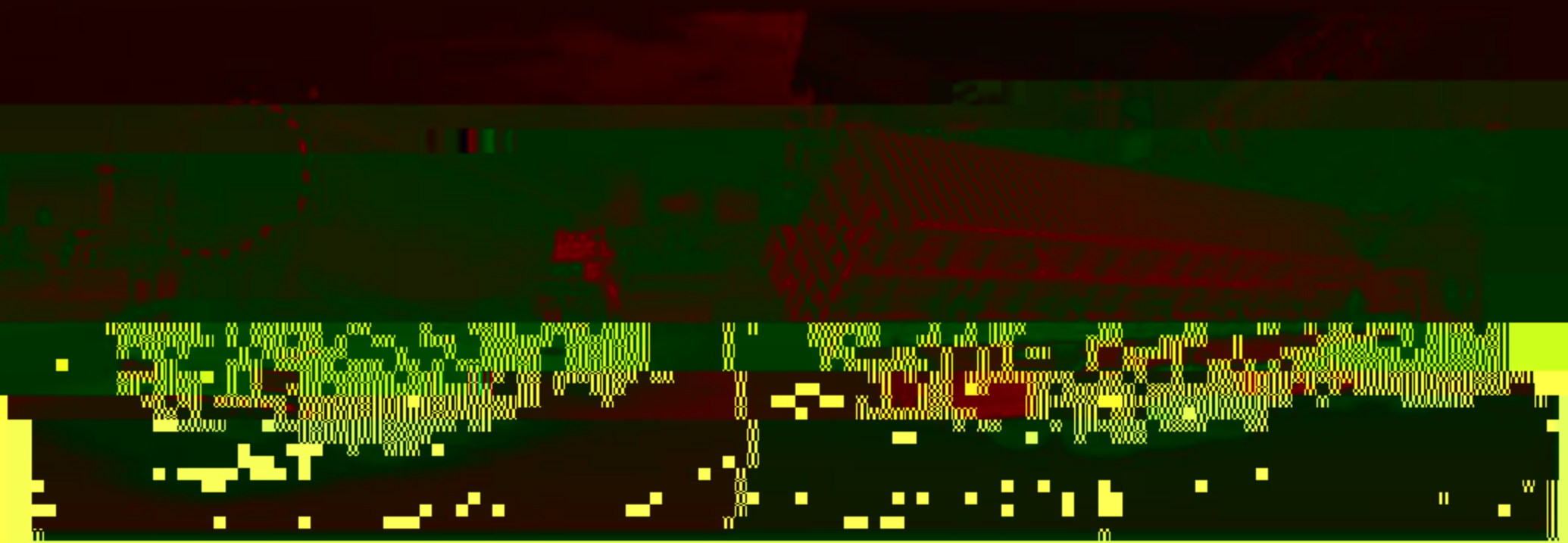


广东富华机械集团有限公司
 GUANGDONG FUWAENGINEERING GROUP CO.,LTD.
 地址：广东省佛山市顺德区勒流街道
 进和北路8号

广东富华机械集团有限公司
 GUANGDONG FUWAENGINEERING GROUP CO.,LTD.
 地址：广东省佛山市顺德区勒流街道
 进和北路8号

广东富华机械集团有限公司
 GUANGDONG FUWAENGINEERING GROUP CO.,LTD.
 地址：广东省佛山市顺德区勒流街道
 进和北路8号

SDLi Safety
 Durability
 Lightweight
 Intelligent
 液力架构



前言.....3

首先感谢各位对富华产品的厚爱与支持！

富华公司自成立之初，就秉承“以人为本，服务至上”的经营理念，

始终坚持以客户需求为导向，不断提升产品质量和服务水平。

多年来，我们得到了广大客户的信任和支持，在此表示衷心的感谢。

本手册旨在为客户提供详细的产品使用指南，帮助您更好地了解

和使用我们的产品。在使用过程中，如有任何疑问，请随时联系

我们的售后服务团队，我们将竭诚为您服务。

富华公司 敬启

富华公司自成立之初，就秉承“以人为本，服务至上”的经营理念，

始终坚持以客户需求为导向，不断提升产品质量和服务水平。

多年来，我们得到了广大客户的信任和支持，在此表示衷心的感谢。

本手册旨在为客户提供详细的产品使用指南，帮助您更好地了解

和使用我们的产品。在使用过程中，如有任何疑问，请随时联系

我们的售后服务团队，我们将竭诚为您服务。

富华公司 敬启

富华公司自成立之初，就秉承“以人为本，服务至上”的经营理念，始终坚持以客户需求为导向，不断提升产品质量和服务水平。多年来，我们得到了广大客户的信任和支持，在此表示衷心的感谢。本手册旨在为客户提供详细的产品使用指南，帮助您更好地了解和使用我们的产品。在使用过程中，如有任何疑问，请随时联系我们的售后服务团队，我们将竭诚为您服务。富华公司 敬启

分破坏（如氧割），然

且，为防止市场以旧充新，出现安全问题，在处置废弃产品时，富华建议对废弃产品进行有效分解或充

注：本说明书所涉及的产品图片，但愿仅供参考，最终以实物为准。本公司保留对说明书及产品的修改权利，如有变更，恕不另行

改进方案等内容）、公司优惠活动等。

（附一）富华公司售后服务热线：400-888-8888。地址：广东省广州市天河区珠江新城华夏路10号富力中心24楼04单元。富华公司

1. 车轴零件分解图

2. 零件明细表

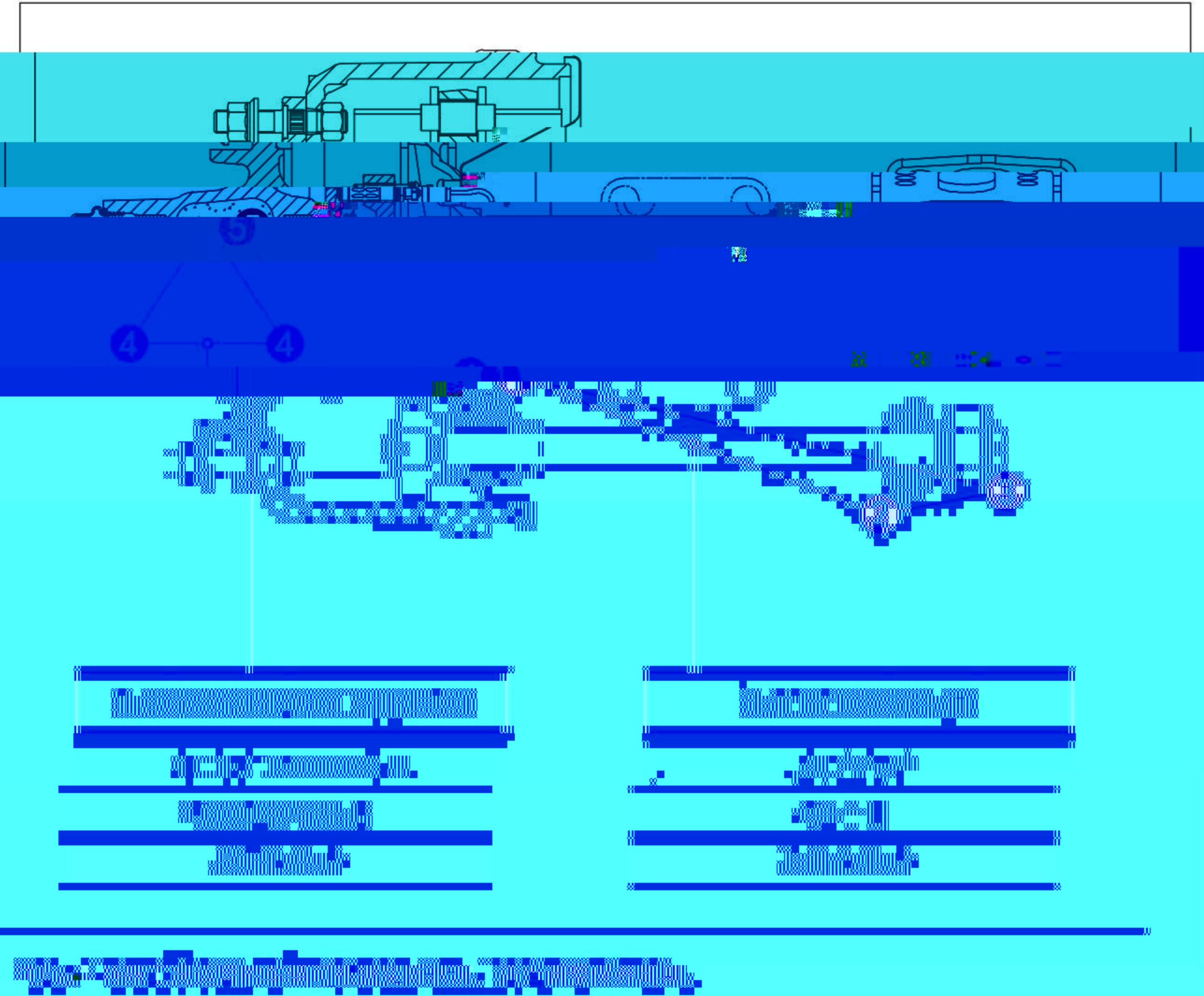
The diagram shows an exploded view of an axle assembly. The parts are numbered 1 through 48. The parts list table below provides the following information:

序号	名称	规格	数量	备注
1	轴	Φ100	1	
2	轴套	Φ100	2	
3	轴套	Φ100	2	
4	轴套	Φ100	2	
5	轴套	Φ100	2	
6	轴套	Φ100	2	
7	轴套	Φ100	2	
8	轴套	Φ100	2	
9	轴套	Φ100	2	
10	轴套	Φ100	2	
11	轴套	Φ100	2	
12	轴套	Φ100	2	
13	轴套	Φ100	2	
14	轴套	Φ100	2	
15	轴套	Φ100	2	
16	轴套	Φ100	2	
17	轴套	Φ100	2	
18	轴套	Φ100	2	
19	轴套	Φ100	2	
20	轴套	Φ100	2	
21	轴套	Φ100	2	
22	轴套	Φ100	2	
23	轴套	Φ100	2	
24	轴套	Φ100	2	
25	轴套	Φ100	2	
26	轴套	Φ100	2	
27	轴套	Φ100	2	
28	轴套	Φ100	2	
29	轴套	Φ100	2	
30	轴套	Φ100	2	
31	轴套	Φ100	2	
32	轴套	Φ100	2	
33	轴套	Φ100	2	
34	轴套	Φ100	2	
35	轴套	Φ100	2	
36	轴套	Φ100	2	
37	轴套	Φ100	2	
38	轴套	Φ100	2	
39	轴套	Φ100	2	
40	轴套	Φ100	2	
41	轴套	Φ100	2	
42	轴套	Φ100	2	
43	轴套	Φ100	2	
44	轴套	Φ100	2	
45	轴套	Φ100	2	
46	轴套	Φ100	2	
47	轴套	Φ100	2	
48	轴套	Φ100	2	

3. 紧固件力矩标准表

序号 (分解图所示)	零部件名称	力矩	备注
3.1	轮毂盖	38±13N·m	

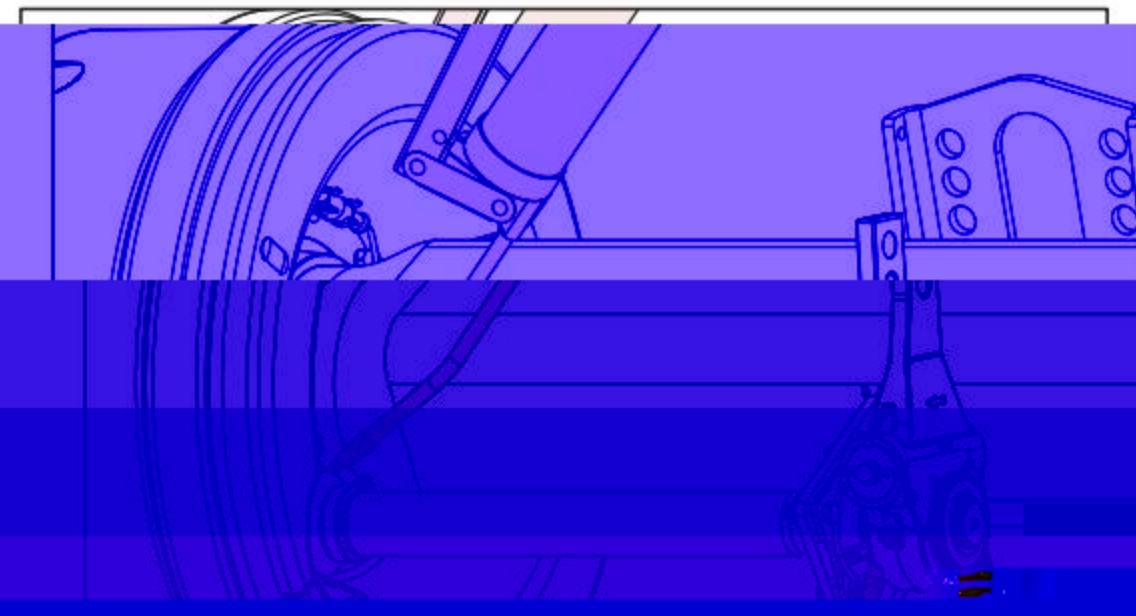
4. 润滑部位及周期



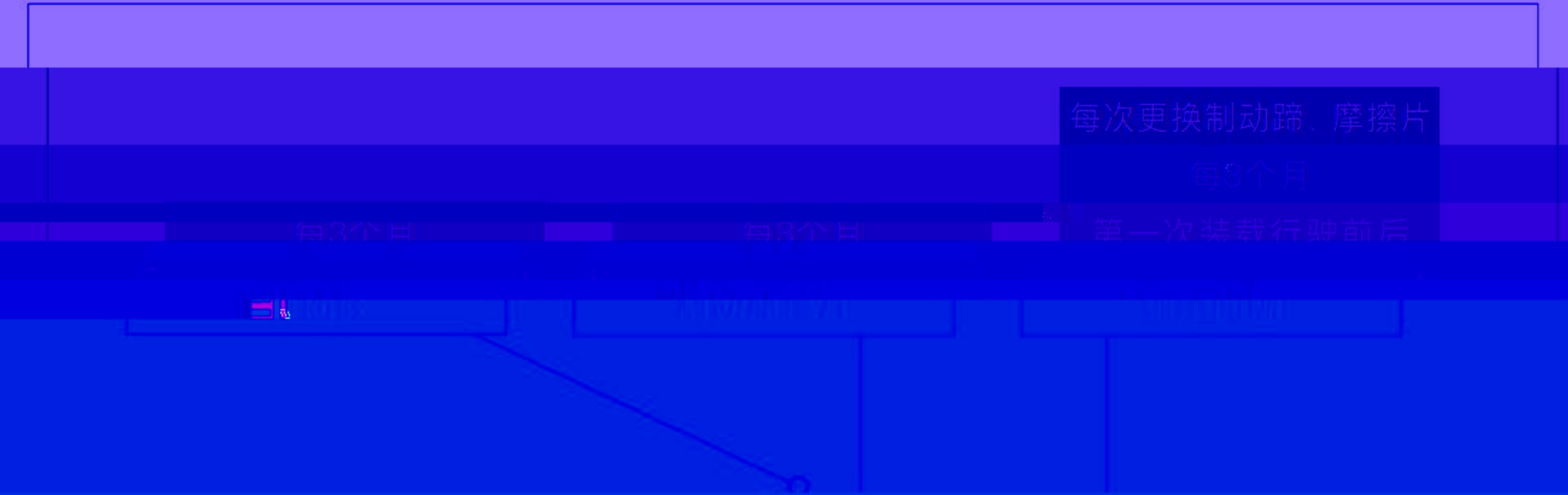
5. 润滑规范

车辆停放在平整的路上，固定车轮，防止车辆移动，松开驻车制动。

使用富华专用润滑脂，通过油嘴注入到凸轮轴衬套、球面轴承和调整臂，直至润滑点溢出新润滑脂。



6. 检查维护部位及周期



富华商用车售后服务部 24小时服务热线: 400-888-1111

富华商用车维修站: 400-888-1111

富华商用车维修站

富华商用车维修站

富华商用车维修站

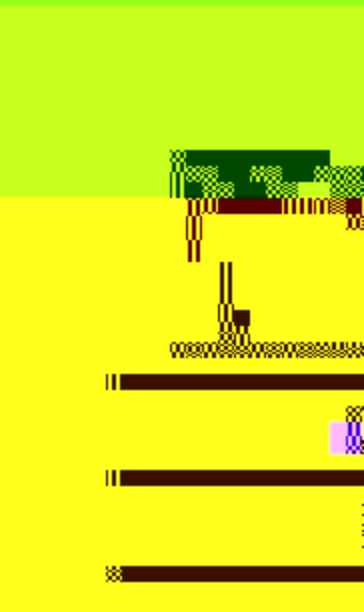
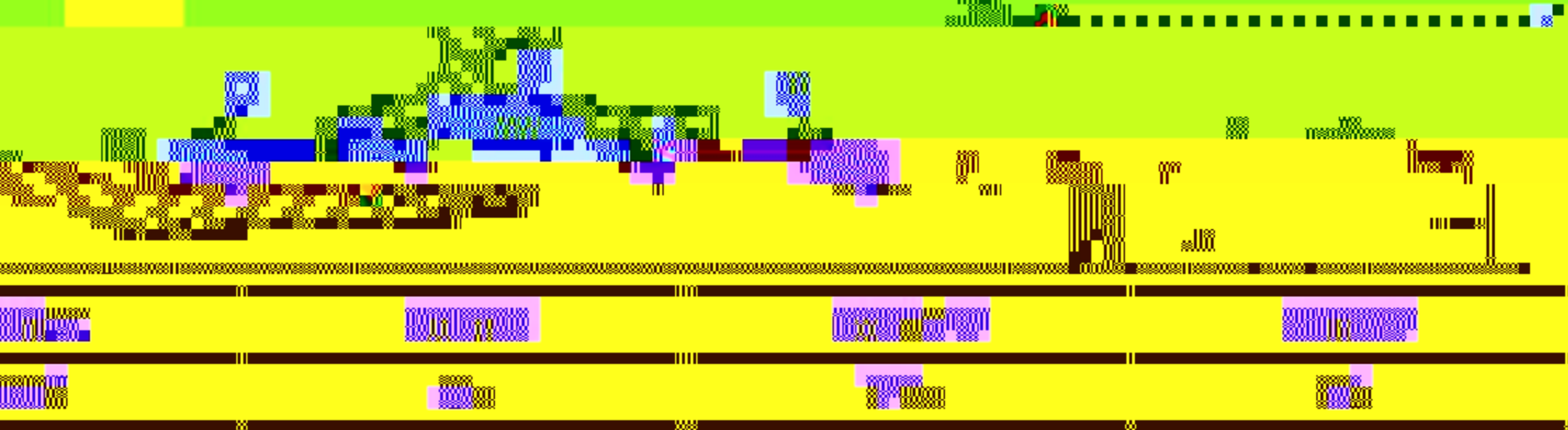
富华商用车维修站

富华商用车维修站

富华商用车维修站

富华商用车维修站

富华商用车维修站



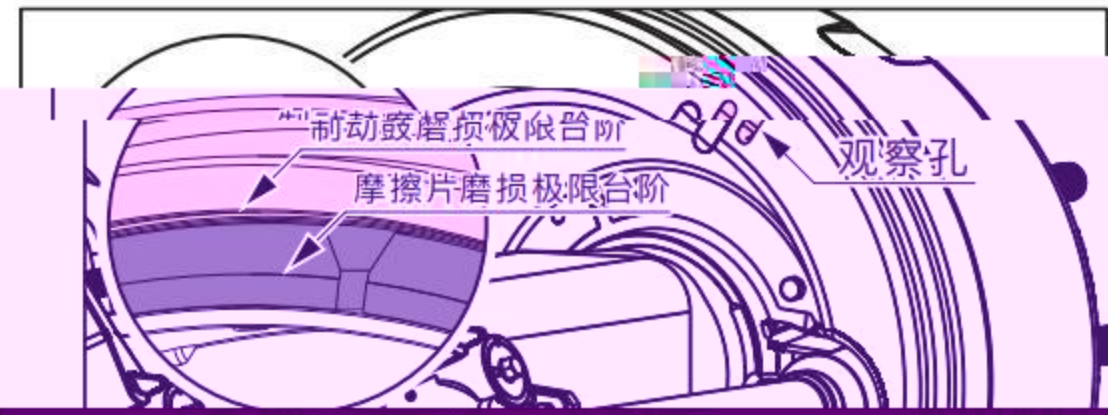
7. 维护规范

摩擦片--每三个月检查一次

通过车轴防尘盖的观察孔检查摩擦片是否磨损到极限台阶位置及是否松动。当摩擦片磨损到极限台阶

或松动时，须及时更换摩擦片。

如车轴配置摩擦片磨损报警装置，可观察报警灯判断摩擦片的磨损情况。

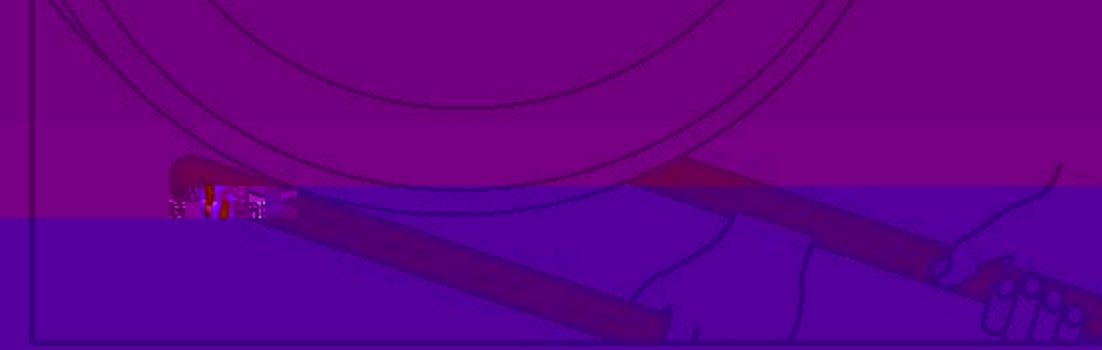
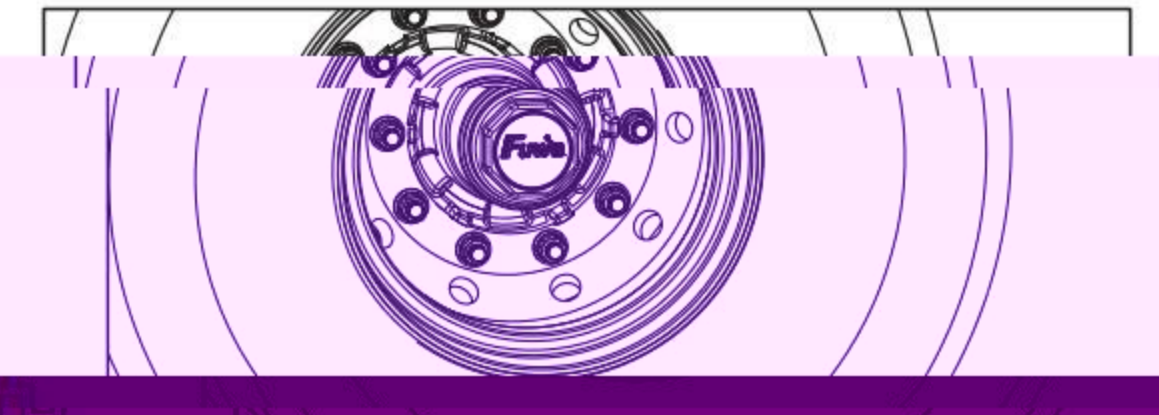


轴承游隙--每三个月检查一次

车辆停放在平整的路面上，固定车轮，防止车辆移动，松开驻车制动。

使用千斤顶提升车轴，直到车轮完全离开地面，使用撬杆在车轴与轴套之间的位置撬动轴套游隙。

转动车轮，检查转动是否平滑或异响情况。



制动鼓--每三个月检查一次

检查制动鼓是否变形、开裂、磨损。如有异常，应及时更换。

检查制动鼓与制动蹄之间的间隙是否均匀。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否完好。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

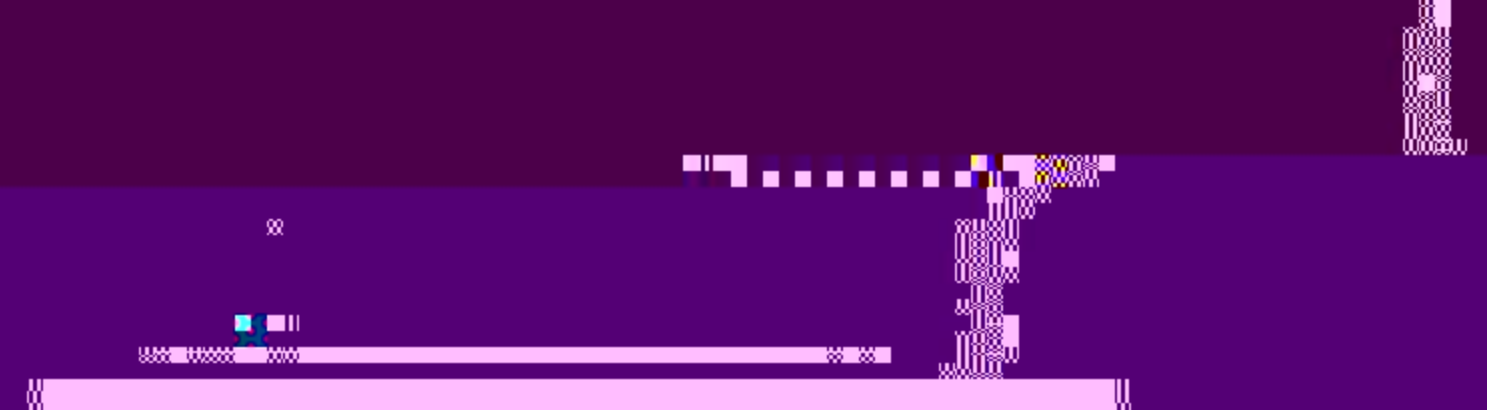
检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。



检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否完好。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

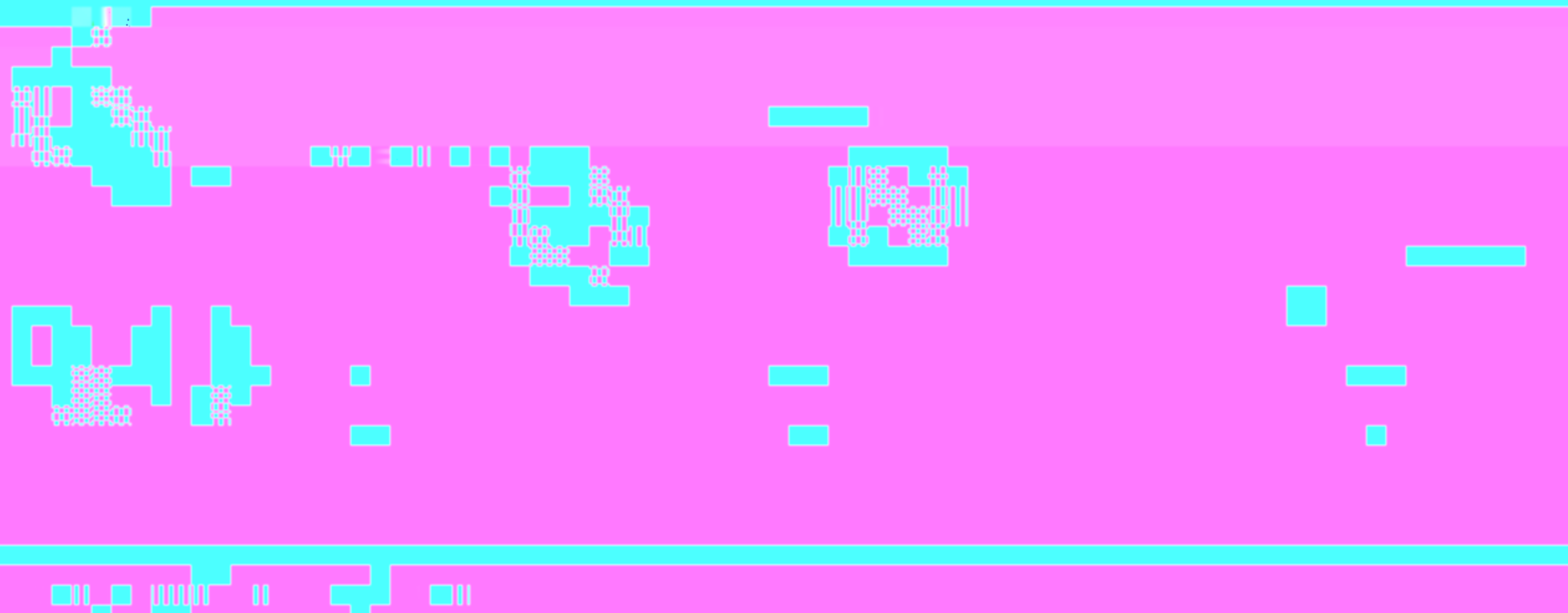
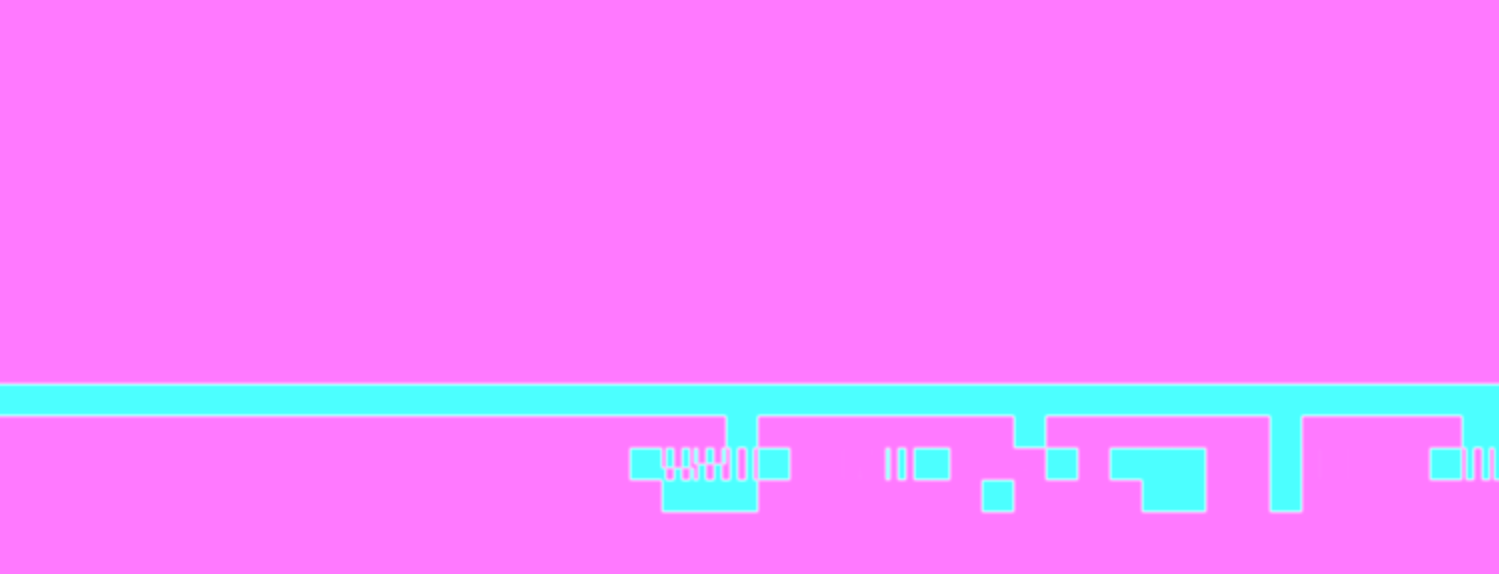
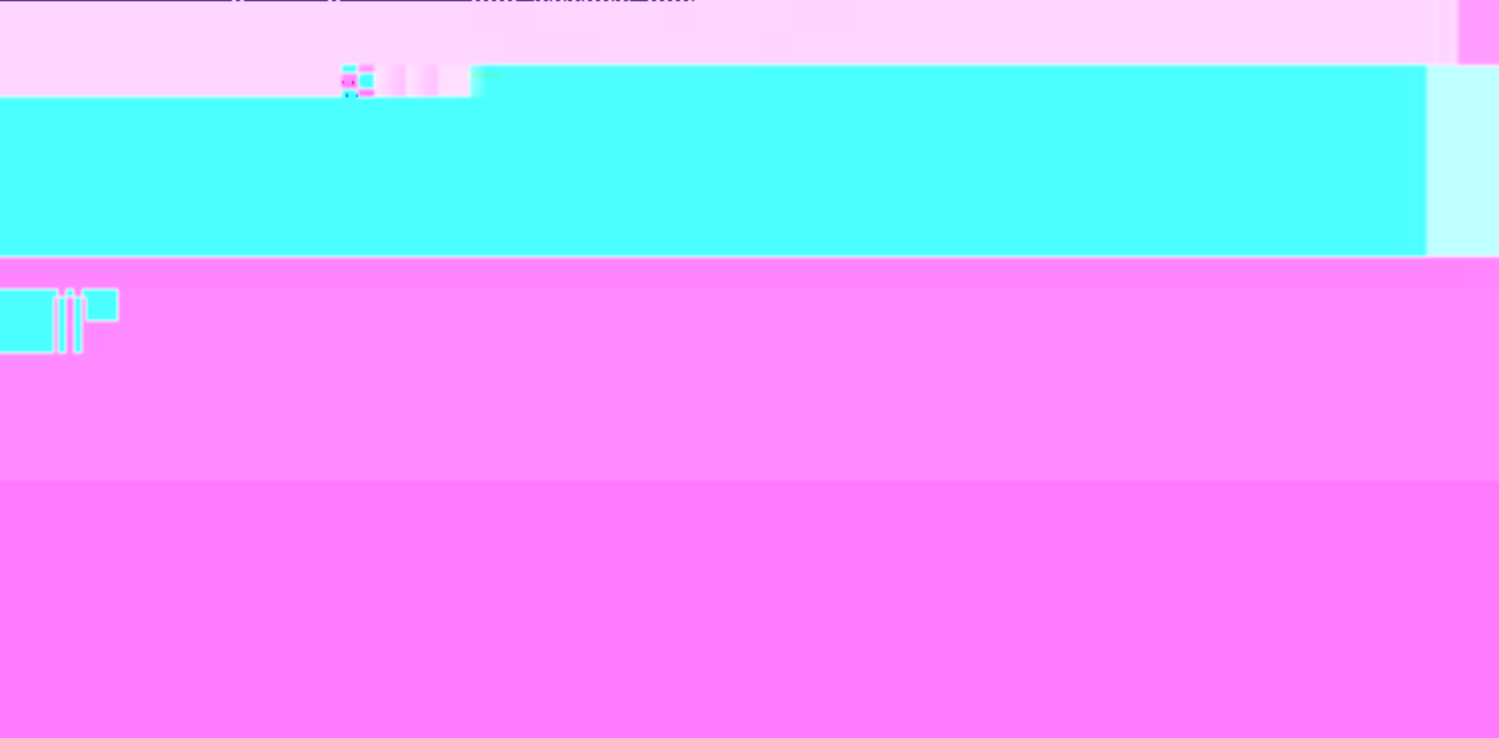
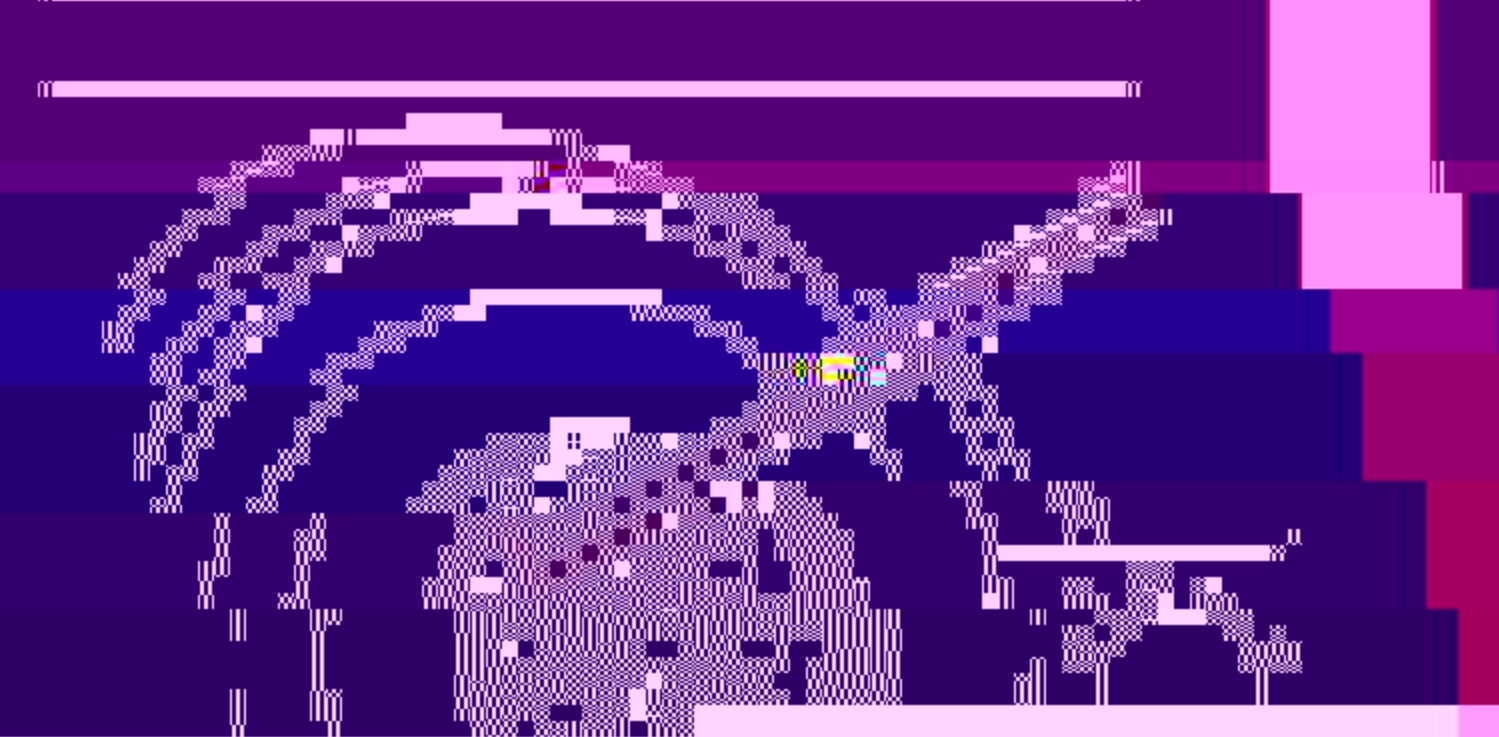
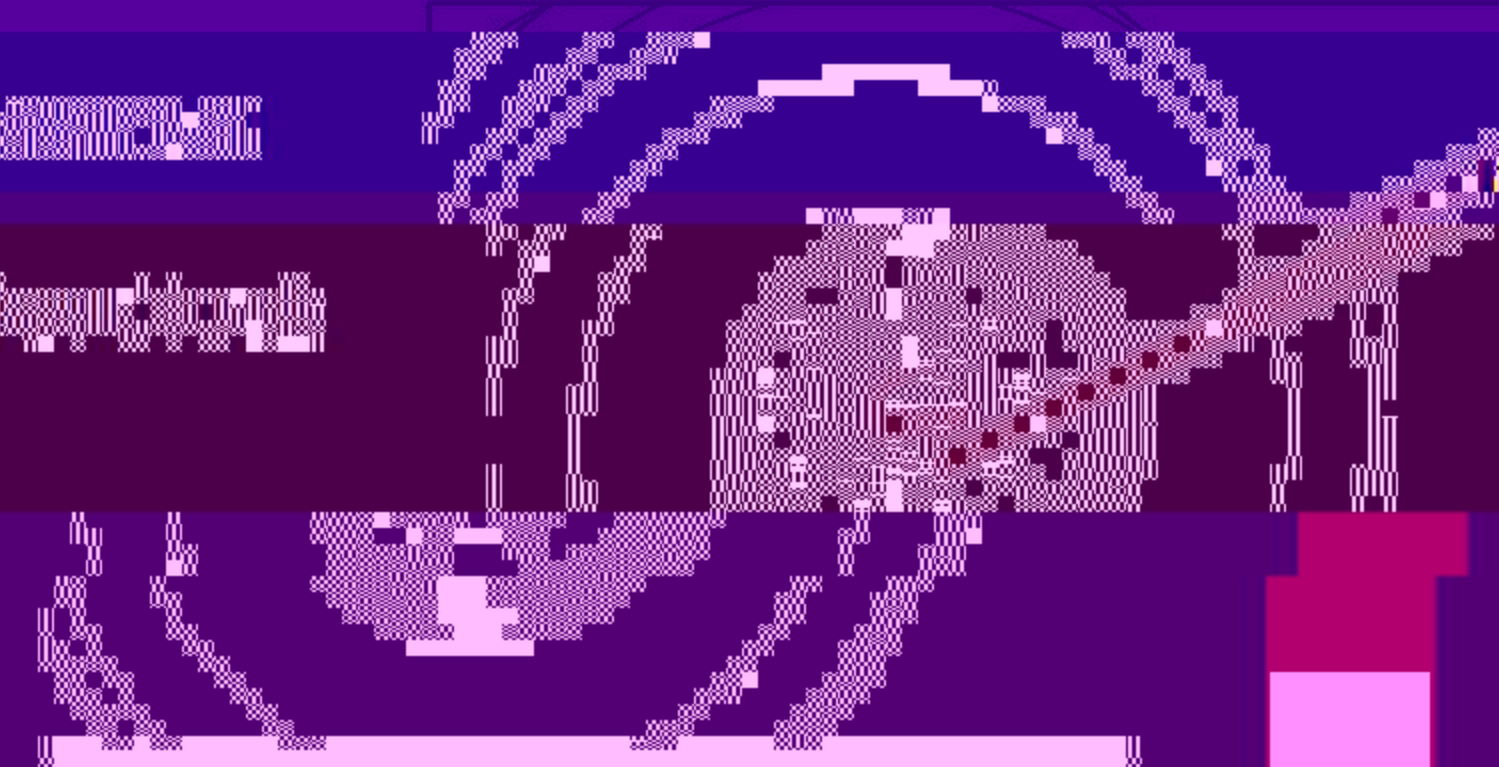
检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否变形。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否开裂。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否磨损到极限台阶。

检查制动鼓与制动蹄之间的摩擦片是否松动。

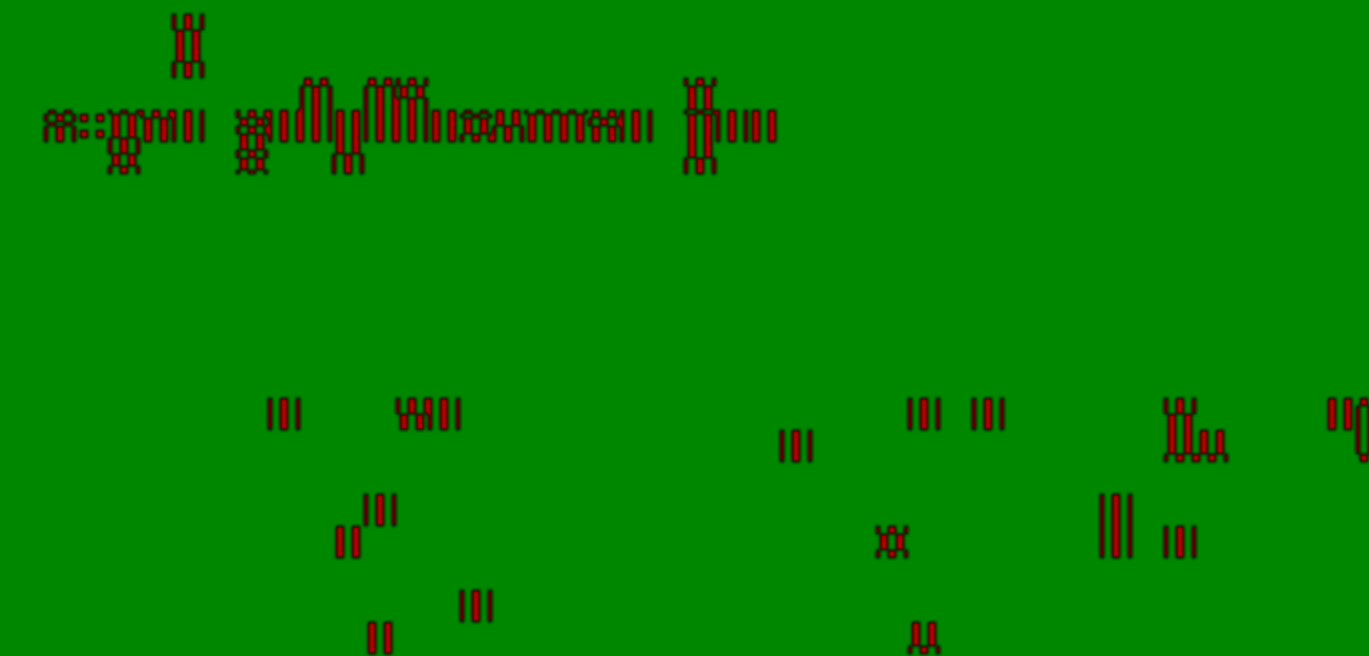


8. 制动器的拆卸与安装

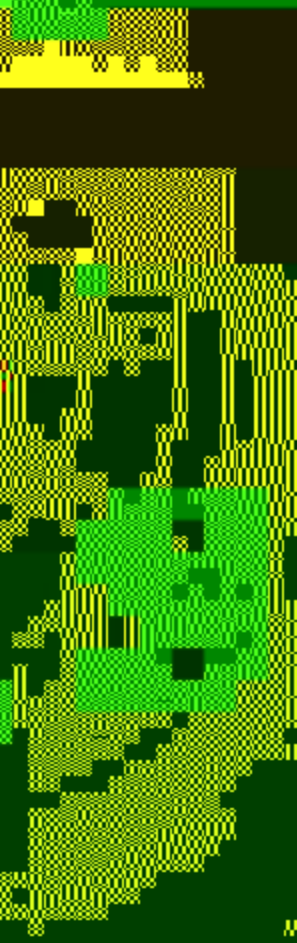
8.2 制动器安装

8.2.1 制动蹄安装

将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。



将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

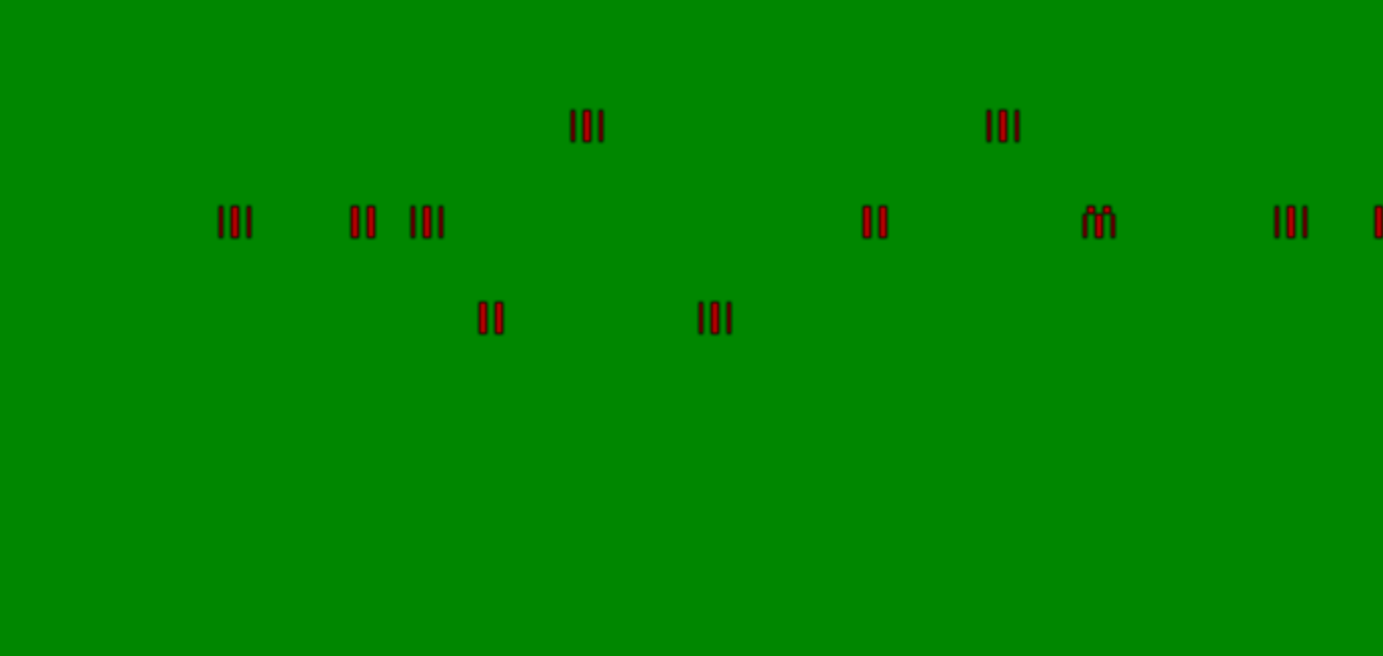


将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

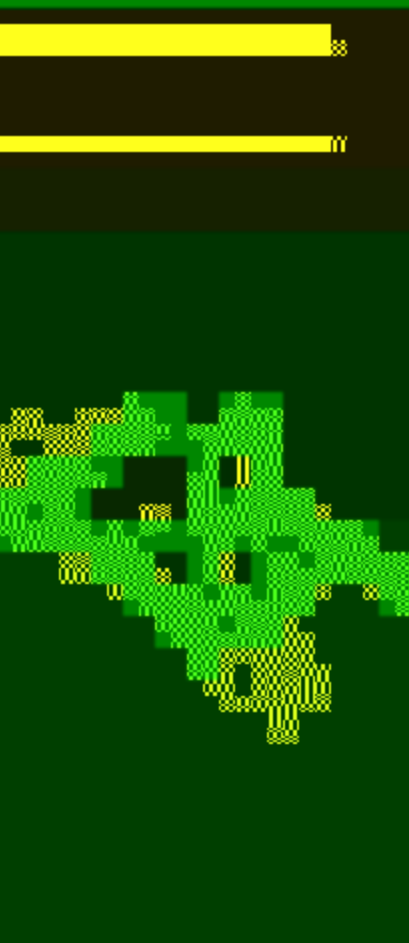
将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

8.2.2 制动蹄调整

将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

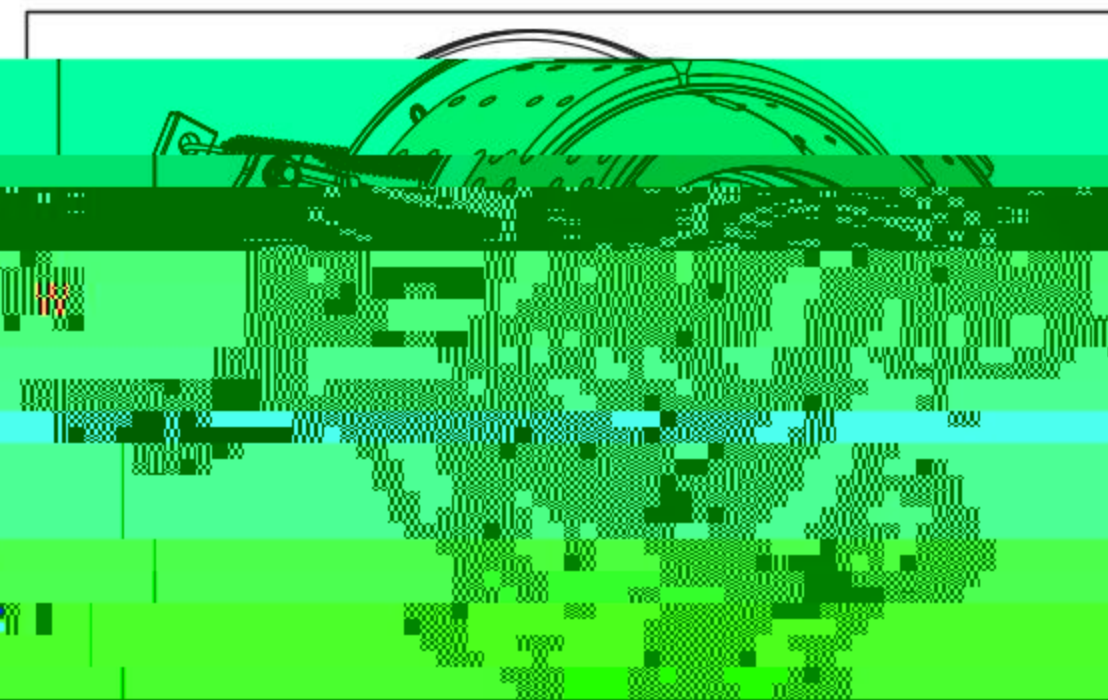


将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

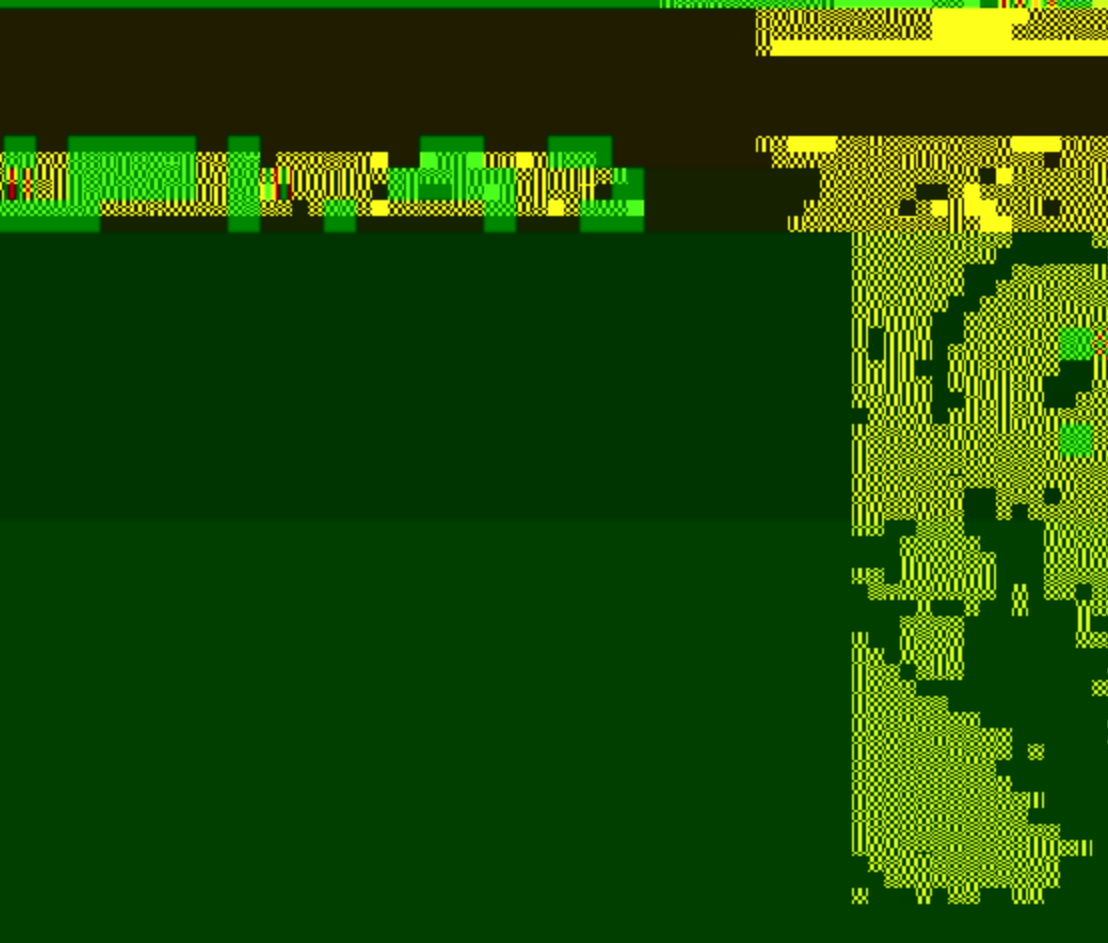


将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。



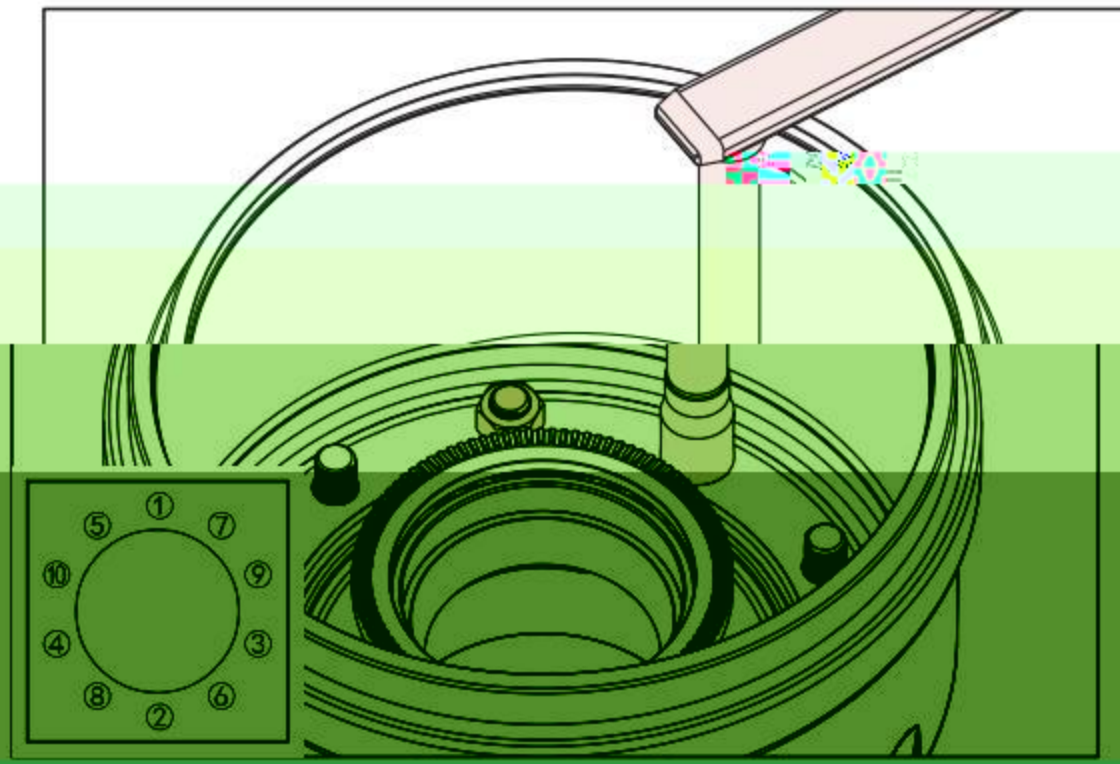
将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。



将制动蹄安装在制动蹄座上，并用螺栓固定。注意：安装时，应确保制动蹄与制动蹄座之间的配合良好，且制动蹄的摩擦片与制动盘之间的间隙应符合要求。

9. 轮毂单元的拆卸与安装

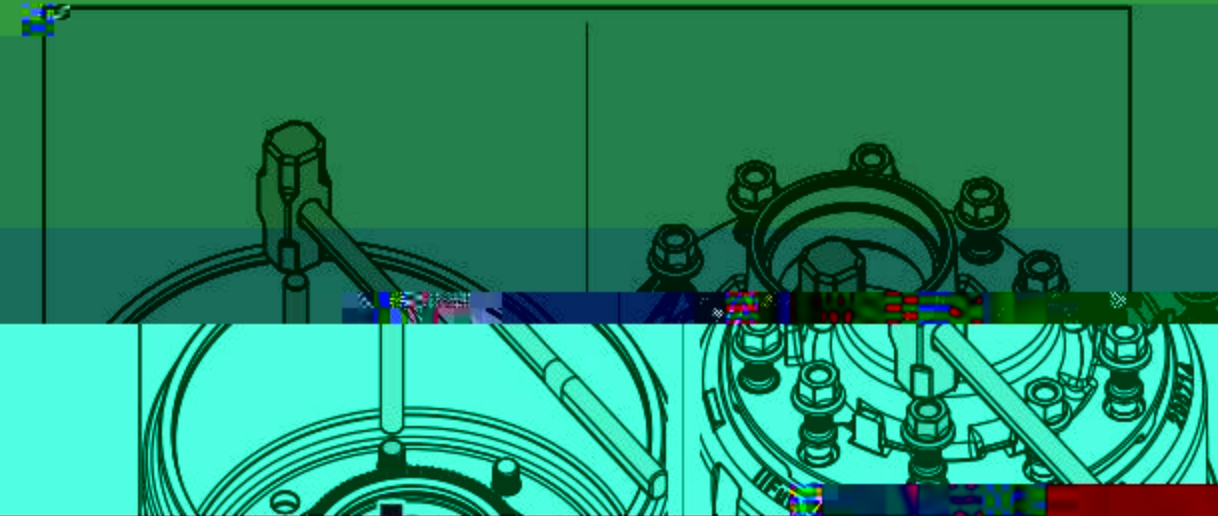
将轮端总成中的轮毂自锁螺母对角交替旋出，分离制动鼓与轮毂总成。



安装制动鼓时，须依次对角交替拧紧轮毂自锁螺母，力矩为600Nm。

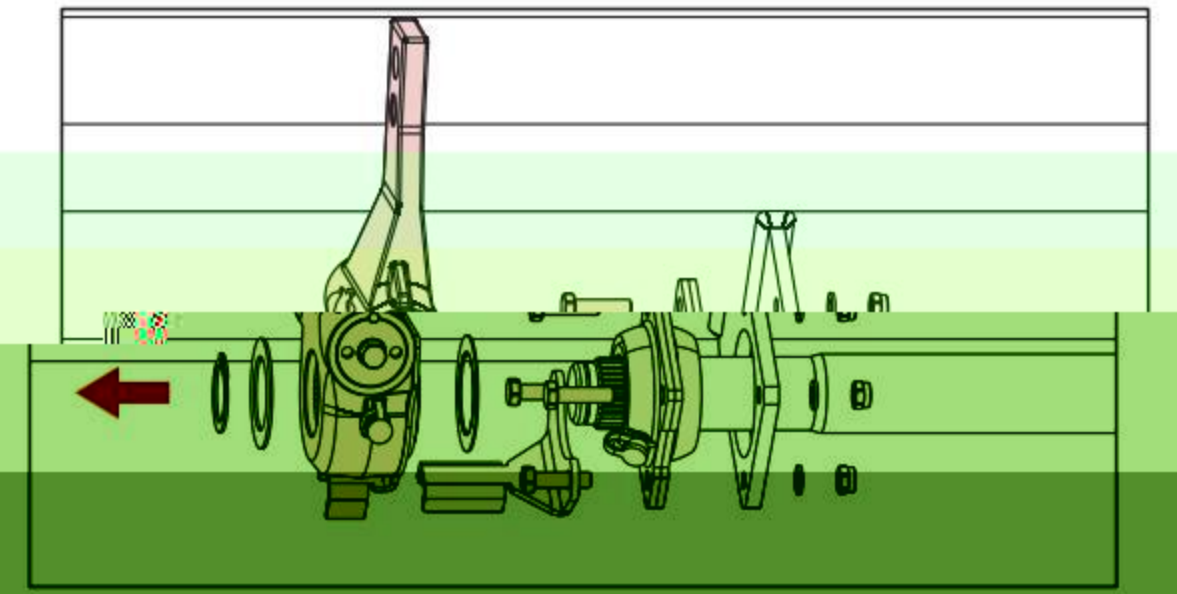
使用铜锤把轮毂螺栓敲出轮毂。

安装轮毂螺栓时，同样使用铜锤把轮毂螺栓敲打到位。

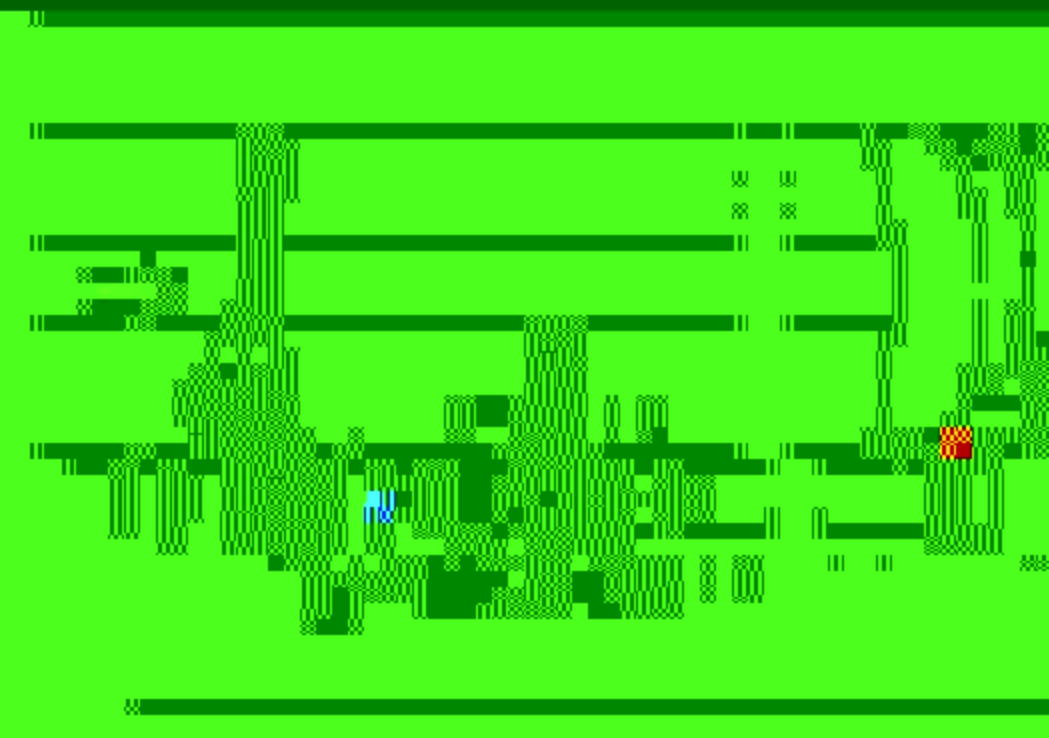
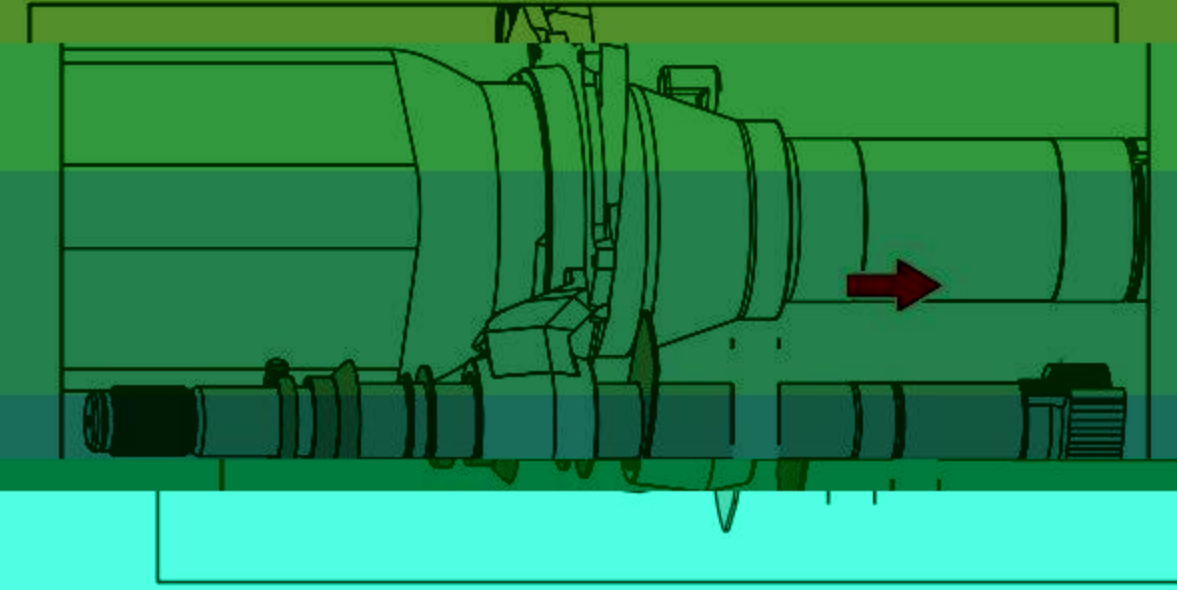


10. 凸轮轴总成的拆卸与安装

使用卡簧钳，将调整臂卡簧拆下，取下调整臂和垫片。松开球面轴承的固定螺栓，拆除球面轴承总成。

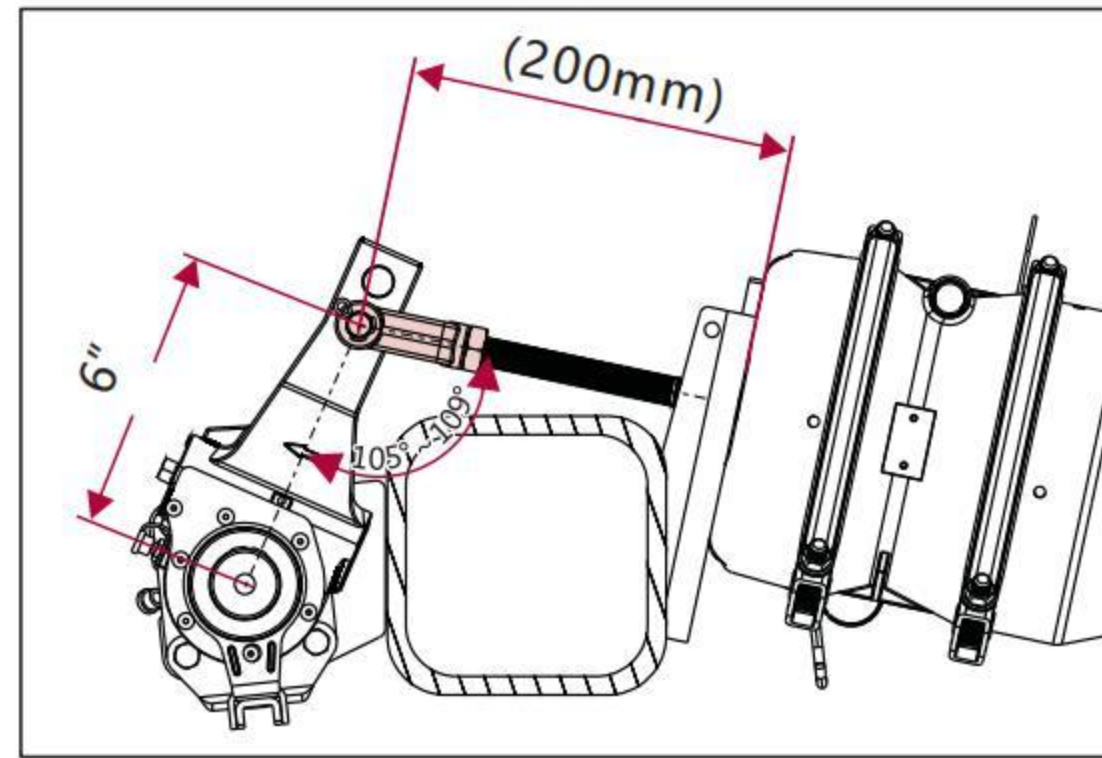


松开凸轮轴防尘盖的管夹，取下防尘盖，拆除凸轮轴卡簧和垫片并取下凸轮轴。

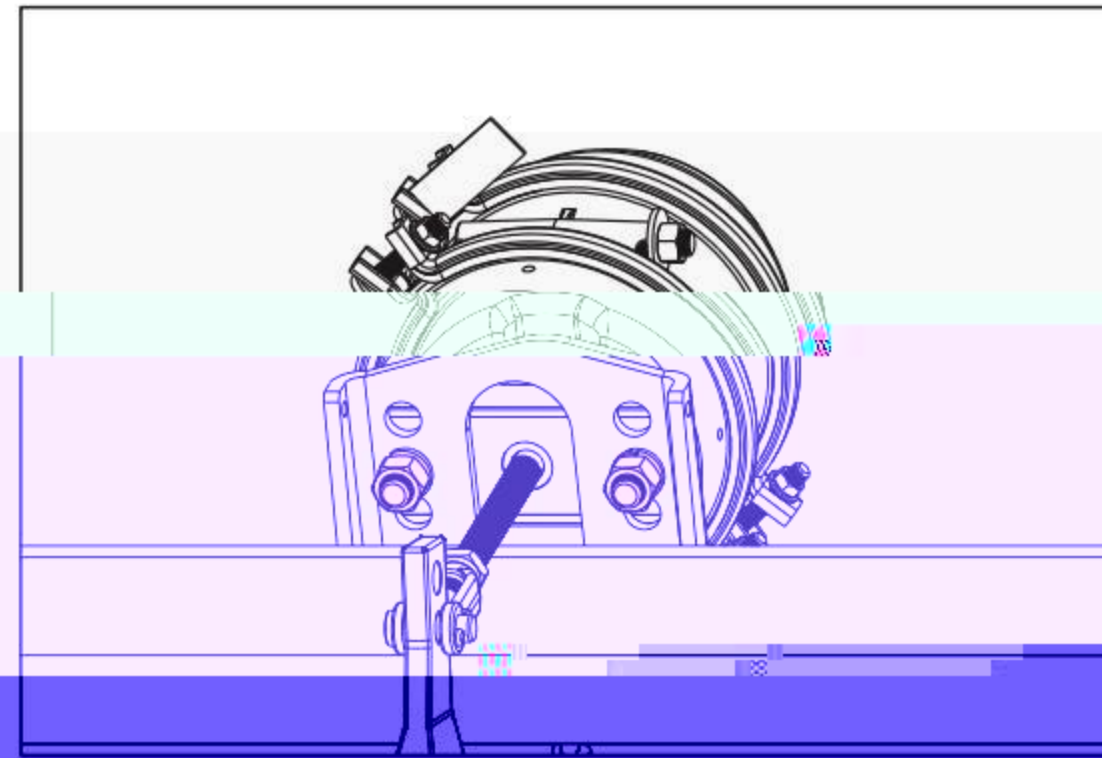


11. 气室部分

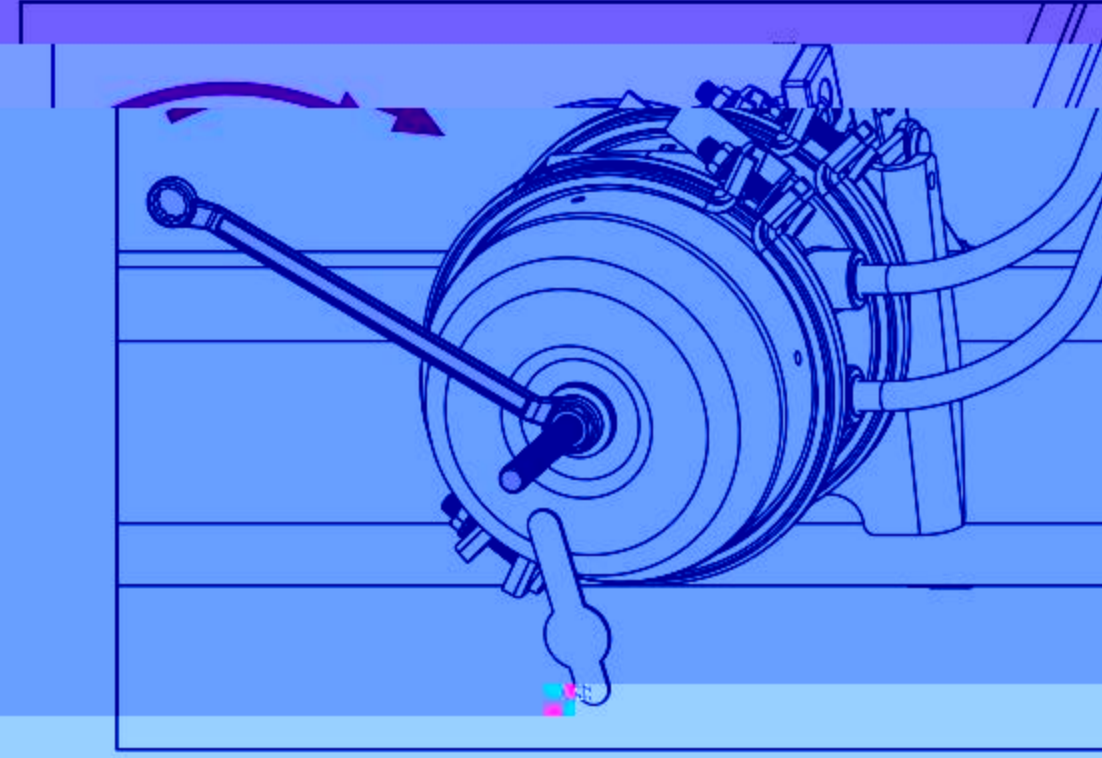
富华新一代车轴应选配气室推杆长度为200mm，同时气室推杆的有效行程应>64mm。



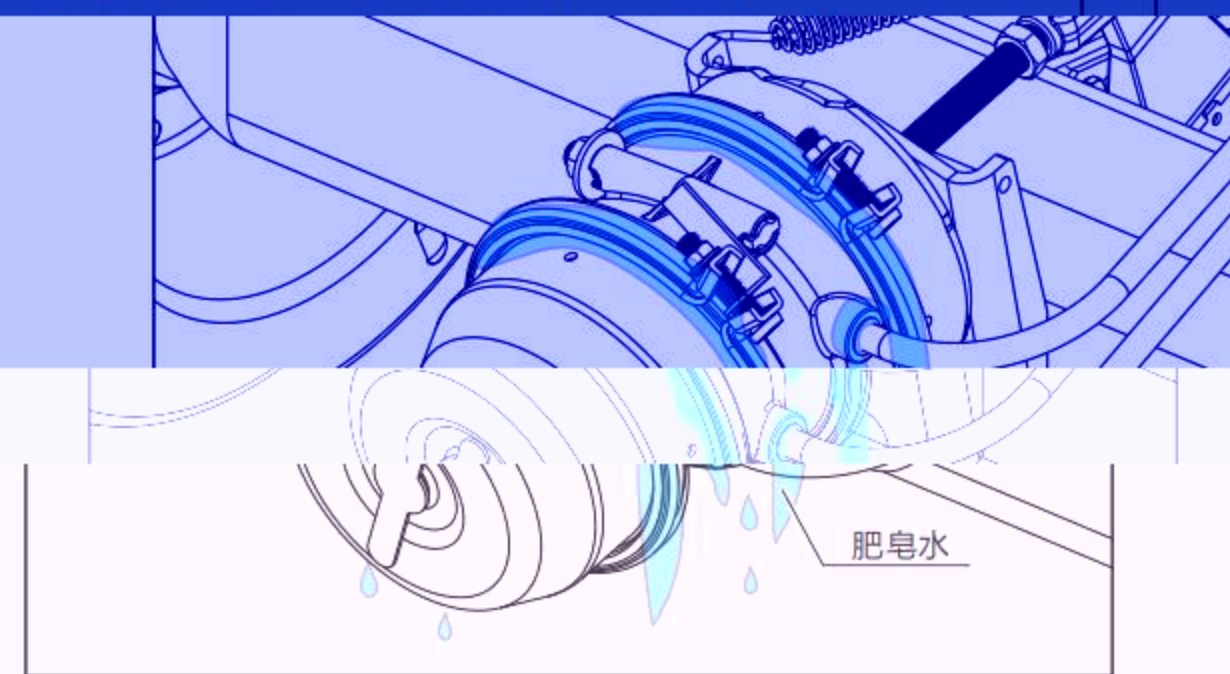
气室安装在轴体气室座上的B-B孔位上，螺母拧紧力矩为200Nm。



应急环境下，可以使用双气室的螺杆，拧紧时压缩气室腔内的弹簧，从而激动车轮的驻车制动。



车轴常规维护时，使用肥皂水测试气室的抱箍和气



✓ 行业领先的售后服务支持

三个“5分钟”

- 5分钟 报修信息录入系统
- 5分钟 系统派单
- 5分钟 服务站与用户联系



富华在中国拥有22家办事处、8个产品及零件仓储中心、近400家服务站，服务网点遍及全国。

24小时应急服务，随时为用户排忧解难。富华全新的售后服务网上平台三个“5分钟”服务响应，所有服务流程全程实时监控，让您的车辆以最快的时间重新回到路上，从而把停运时间和延时费用降到最低。

富华原厂售后零部件严格按照OEM标准生产，确保满足原始性能要求，确保您的车辆行走机构一如既往地安全可靠。



管接头处，检查气室是否